1. Le collage des tuyaux PVC en 10 étapes (document Griffon)



ETAPE 1

Mesurez la longueur de tuyau requise et marquez-la d'un trait.



Etape 2

Au moyen d'une scie pour PVC, coupez le tuyau à l'équerre et à la bonne longueur. Pour les endroits difficiles d'accès, utilisez la scie à fil de Griffon.



Etape 3

Coupez l'extrémité de la canule en biais (α =15) à l'aide d'un chanfreineur. Pour les diamètres plus petits que, ou égaux à 63 mm, utilisez le chanfreineur spécial de Griffon. La colle sera mieux répartie, empêchant l'effritement et créant un point de repère qui facilitera l'assemblage.



Etape 4

Ébavurez l'intérieur de l'extrémité du tuyau à l'aide de l'ébavureur Griffon. Vous obtenez de cette manière une canule dont l'extrémité est lisse et sans bavures.



Etape 5

Sur le tuyau, marquez d'un trait la longueur de l'emboîtement (la surface à coller). Cette opération vous évitera, par la suite, d'appliquer trop de colle sur le tuyau, ce qui pourrait avoir pour effet de le corroder et de le ramollir.



Etape 6

Repérez exactement la position du raccord, car vous ne pourrez plus l'ajuster après l'emboîtement avec la colle.



Etape 7

À l'aide du nettoyant Griffon et du chiffon Griffon (un tissu spécial qui ne s'effiloche pas), nettoyez la surface intérieure du raccord. Une surface propre et sans traces de graisse facilite la préparation chimique (soudure) et garantit une meilleure adhérence. Laissez bien sécher les éléments afin d'éviter tout risque de condensation.



Etape 8

Toujours à l'aide du nettoyant Griffon Cleaner et du chiffon Griffon, nettoyez maintenant la surface extérieure du raccord. Utilisez la brosse qui correspond au diamètre du tuyau.



Etape 9

À l'aide du pinceau-goupillon spéciale (incorporé dans le bouchon). En fonction du diamètre du tuyau, il convient d'utiliser une brosse correspondante. Appliquez la colle sur le raccord; une fine couche sur le raccord et une plus épaisse sur l'extrémité du tuyau. Évitez l'excès.



Etape 10

Appliquez la colle sur le tuyau. Il est important de bien suivre ces deux dernières étapes (9 & 10) dans l'ordre indiqué pour éviter de devoir déposer le tuyau sur le sol (saleté).

2. Foire aux questions

Puis-je mettre en œuvre des colles PVC à des températures inférieures à 5°C?

Non, à basse température, le PVC se fragilise de plus en plus et la tendance à la fissuration (stress-cracking) va augmenter sous l'influence des résidus de colle. S'il était néanmoins nécessaire de coller à basse température, nous conseillons de réchauffer la colle et les pièces à encoller au-dessus de +5°C (de préférence jusqu'à 20°C à 25°C environ) avant de réaliser l'encollage.

Existe-t-il aussi une colle pour le PP?

Non, le PP ne peut être collé. Avec le PP, les assemblages doivent être réalisés à l'aide de manchons ou de joints toriques en caoutchouc.

Les assemblages réalisés avec les colles PVC de Griffon sont-ils chimiquement résistants?

La règle suivante s'applique en principe : ce à quoi le tuyau peut résister, l'assemblage collé peut aussi y résister. Une exception à cette règle, c'est la résistance chimique des assemblages collés contre un nombre limité de produits chimiques très agressifs, comme les acides anorganiques concentrés, les alcalis forts et les oxydants très forts.

Dois-je toujours utiliser un nettoyant?

Pour vous assurer que chaque assemblage est parfait, vous devez utiliser Griffon Cleaner. Non seulement il dégraisse les surfaces à coller, mais ses solvants pénètrent en outre dans la matière, ce qui améliore l'adhérence de la colle.

Dois-je poncer les surfaces à coller ?

Non, la combinaison de colle PVC et nettoyant Cleaner de Griffon garantit de bons assemblages à condition que l'application respecte les instructions de collage. Ce n'est que si les pièces en PVC sont décolorées, par exemple en cas de stockage à l'extérieur, que poncer les surfaces à coller a un sens.

Dois-je chanfreiner les extrémités de tuyau?

Lors du coulissement du tuyau et du raccord l'un dans l'autre, les couches de colle encore humide doivent se mélanger. Si on ne chanfreine pas, on fait glisser (partiellement) la colle vers l'intérieur plutôt que dans l'assemblage. Conséquence : des risques de fuites et des assemblages moins solides.

Après avoir réalisé un assemblage, je veux l'ajuster. Est-ce possible ?

Lors de la réalisation de l'assemblage, on peut encore faire un peu pivoter le tuyau ou le raccord pour les amener en bonne position. Après, on ne doit plus solliciter ou faire pivoter l'assemblage. Cela peut endommager l'assemblage collé.

Combien de temps les assemblages collés doivent-ils sécher?

Consultez les tableaux sur les étiquettes et les fiches de documentation, où les temps de séchage sont indiqués en fonction de la température, du diamètre du tuyau et de la charge de pression.

Je dois réparer une conduite sous pression en PVC. Quelle est la colle PVC la plus rapide ?

Avec des assemblages réalisés à la WDF-05, l'installation de conduites en PVC peut être mise très rapidement sous pression (p. ex. 10 bar après 30 minutes jusqu'à 50 mm de diamètre). Consultez l'étiquette pour les temps de séchage en fonction de la température, du diamètre du tuyau et de la pression.

Quelle est la colle la plus adaptée pour encoller des conduites sous pression en PVC dans un environnement humide ?

Nous conseillons de toujours encoller des surfaces propres et sèches en respectant les instructions de collage. Si les circonstances l'empêchent, la WDF-05 est le meilleur choix. Celle-ci donnera en général de bons assemblages, y compris dans des conditions humides, non idéal

3. Produits et documentation

Colle Griffon T-88



Pour coller les tuyaux, les manchons et les raccords à ajustage serré dans des installations sous pression et des installations d'évacuation. Convient pour des diamètres \leq 160 mm (pression \leq 90 mm). Max. 16 bar (PN 16). Tolérance maximale 0,3 mm jeu / 0,2 mm serrage. Convient entre autres pour des installations de conduites conformément à EN1329, 1452, 1453 et 1455.

Consommation: indication du nombre d'encollages par litre.

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160
#	700	500	300	200	140	100	70	55	35

Le format du pinceau goupillon dépend du volume de l'emballage. Utiliser un emballage (pinceau goupillon) adéquat en fonction du diamètre à coller.

16 - 50 mm	16 - 63 mm	40 - 90 mm	50 - 160 mm		
100 ml	250 ml	500 ml	1000 ml		

Temps de séchage :

Ø	16 – 6	3 mm	75 – 9	90 mm	16 – 160 mm		
C	10 BAR	16 BAR	10 BAR	16 BAR	NON PRESSURE		
5℃ - 10℃	4 uur/heures	8 uur/heures	8 uur/heures	16 uur/heures	2 uur/heures		
>10℃	2 uur/heures	4 uur/heures	4 uur/heures	8 uur/heures	1 uur/heure		

Colle Griffon WDF-05



Pour coller des tuyaux flexibles et des tuyaux, manchons et raccords en PVC rigide à ajustage serré et plus large (garnit les joints) dans des installations d'évacuation ou sous pression. Convient parfaitement e.a. pour les piscines et les bains à bulles ainsi que pour les applications dans des conditions humides. Convient pour des diamètres ≤ 160 mm. Max. 16 bar (PN 16). Tolérance maximale 0,8 mm jeu / 0,2 mm serrage (tuyaux flexibles max. 0,3 mm) / 0,2 mm serrage. Convient e.a. pour les installations de conduites conformes aux normes EN1329, 1452, 1453, 1455 et ISO15493 (PVC).

Consommation: indication du nombre d'encollages par litre.

Ø	32	40	50	63	75	90	110	125	160	200	250
#	650	290	160	100	90	70	40	30	20	12	8

Le format du pinceau goupillon dépend du volume de l'emballage. Utiliser un emballage (pinceau goupillon) adéquat en fonction du diamètre à coller.

16 - 63 mm	40 - 160 mm		
250 ml	500 ml		

Temps de séchage :

Ø	16 – 50 mm			63 – 110 mm			125 – 160 mm		
c	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR	16 BAR	5 BAR	10 BAR	16 B AR
5℃ - 15℃	30 min	1 uur/heure	4 uur/heures	1 uur/heure	2 uur/heures	8 uur/heures	4 uur/heures	16 uur/heures	32 uur/heures
>15℃	15 min	30 min	2 uur/heures	30 min	1 uur/heure	4 uur/heures	2 uur/heures	8 uur/heures	16 uur/heures
Flexibele slangen 24 uur / Tuyaux flexibles 24 heures									